

# MÁQUINAS DE SOLDAR

## SOLDADOR INVERTER CORE

Ideal para trabajos en construcciones metálicas, en múltiples aplicaciones de mantenimiento y reparación. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización. Equipado con ANTI-STICK, ARC-FORCE y HOT-START. Posibilidad soldadura TIG. Electrodo utilizables MMA: 1.6-4.0 mm.

### CORE 160i

INTENSIDAD SOLDADURA MMA/TIG: 160 A.  
RENDIMIENTO MMA / TIG 40°C (20°C): 35% (60%).

**CORE-160**

### CORE 200i

INTENSIDAD SOLDADURA MMA/TIG: 200 A.  
RENDIMIENTO MMA / TIG 40°C (20°C): 40% (60%).

**04097**



## SOLDADOR INVERTER ICON 2055 PRO DIGITAL

Ideal para reparación industrial, montajes, construcciones metálicas, calderería. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 200 A.  
INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 220 A.  
RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 50% (75%).  
RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 50% (75%).  
ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-3.2 mm.

**04229**



### SOLDADOR INVERTER STYL 205 DIGITAL

Ideal para tareas de mantenimiento y reparación industrial. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Máxima potencia (200 A) con el mínimo peso (7,5 kg). Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 200 A.  
 INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 220 A.  
 RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 50% (70%).  
 RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 50% (75%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-3.2 mm.

04110



### SOLDADOR INVERTER STYL 185 E

Modelo compacto y potente para trabajos de mantenimiento y reparación en industria, soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos y permite soldar TIG tanto en aceros al carbono como en inoxidable. Potencia de 160 A con tan solo 4,5 Kg. Fácil de usar gracias a la tecnología INVERTER y el suministro de corriente continua DC.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA / TIG: 160 A.  
 RENDIMIENTO MMA / TIG 40°C (20°C): 45% (60%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-2.4 mm.

STY185



### SOLDADOR INVERTER COTT 175 SD

Modelo extremadamente compacto que permite la soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos, mantenimiento y reparación Industrial, y Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Máxima potencia (160 A) con el mínimo peso (3,9 kg). Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 160 A.  
 INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 180 A.  
 RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 45% (60%).  
 RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 35% (50%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-2.4 mm.

04241



### SOLDADOR INVERTER COTT 155

Ideal para trabajos en construcciones metálicas, en múltiples aplicaciones domésticas, de mantenimiento y reparación. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa. 3,5 kg siendo extremadamente compactos y portátiles.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 150 A.  
 INTENSIDAD MMA 60% / 100% 40°C: 90 A / 65 A.  
 CORRIENTE DE PICO: 170 A.  
 RANGO REGULACIÓN MMA: 10-150 A (20.4-26 V).  
 RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 35% (50%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.

04243



### SOLDADURA TIG

#### SOLDADOR ICONTIG 1990

Equipo preciso, potente y fiable, dirigido a los profesionales más exigentes. Cuenta con un diseño constructivo DDR patentado e innovador. Conectable a generadores con un amplio rango de voltaje de trabajo. Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material, gracias a la regulación por ARCSense. Doble ventilación automática. Equipado con ANTI-STICK, ARC-FORCE, HOT-START y LIFT-ARC / HF (TIG).

INTENSIDAD MÁXIMA: 180 A.  
 INTENSIDAD A 60% (100%) A 40°C: 140 A (110 A).  
 RANGO DE REGULACIÓN: 10-180 A.  
 POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA: 6.5 KVA.  
 VOLTAJE EN VACÍO: 80 V.  
 RENDIMIENTO 40°C: 45%.  
 BOBINA DE HILO UTILIZABLE MÁX: D300 - 15 KG.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.6-2.4 mm.

04173



## SOLDADURA MIG-MAG

### **SOLDADOR SOLMIG-170**

Equipo multiproceso (MIG/MAG y Electrodo) con tecnología INVERTER, ideal para trabajos ligeros, diseñado para ser fácil e intuitivo de usar. Su conexión monofásica, así como la posibilidad de usar hilo sin gas externo gracias a la inversión de polaridad les confieren una enorme flexibilidad. Se puede regular tanto la velocidad de hilo/potencia como la altura de arco, por lo que permite soldar todo tipo de espesores con muy buenos resultados.

INTENSIDAD MÁXIMA: 130 A.  
 INTENSIDAD A 60% (100%) A 40°C: 90 A (77 A).  
 RANGO DE REGULACIÓN: 20-150 A.  
 POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA: 4 KVA.  
 VOLTAJE EN VACÍO: 58 V.  
 RENDIMIENTO 40°C: 35%.  
 BOBINA DE HILO UTILIZABLE MÁX: D200 - 5 KG.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-3.25 mm.  
 HILO UTILIZABLE: 0.6-0.8 mm.

**10132**



### **SOLDADOR SOLMIG-180**

Ideal para trabajos ligeros. Diseñado para un uso fácil e intuitivo. Conexión Monofásica a 230V. 6 puntos de Regulación. Temporizador regulable hasta 15 segundos. Equipado con euroconector.

INTENSIDAD MÁXIMA: 180 A.  
 INTENSIDAD A 60% (100%) A 40°C: 85 A (60 A).  
 RANGO DE REGULACIÓN: 30-180 A.  
 POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA: 5.6 KVA.  
 VOLTAJE EN VACÍO: 30 V.  
 RENDIMIENTO 40°C: 15%.  
 BOBINA DE HILO UTILIZABLE MÁX: D300 - 15 KG.  
 HILO UTILIZABLE: 0.6-0.8 mm.

**54004**



## OTROS

Visite nuestra tienda para todo tipo de complementos para la soldadura: pantallas, pinzas de masa, electrodos, etc.

Consúltenos para disponibilidad de otros modelos de estas marcas.