

# MÁQUINAS DE SOLDAR

## SOLDADOR INVERTER ICON 2060 PFC

Debido a su máxima eficiencia y consumos bajos, es ideal para trabajar con generadores autónomos. Conectable a instalaciones monofásicas de 100V a 230V (+/- 15%). Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 170 A.

INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 180 A.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA 100 VAC: 90 A.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA 115 VAC: 100 A.

RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 40% (65%).

RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 30% (55%).

ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.

04116



## SOLDADOR INVERTER ICON 2055 PRO DIGITAL

Ideal para reparación industrial, montajes, construcciones metálicas, calderería. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 200 A.

INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 220 A.

RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 50% (75%).

RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 50% (75%).

ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.

ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-3.2 mm.

04229



### SOLDADOR INVERTER STYL 205 DIGITAL

Ideal para tareas de mantenimiento y reparación industrial. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Máxima potencia (200 A) con el mínimo peso (7,5 kg). Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 200 A.  
 INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 220 A.  
 RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 50% (70%).  
 RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 50% (75%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-3.2 mm.

**04110**



### SOLDADOR INVERTER STYL 185 E

Modelo compacto y potente para trabajos de mantenimiento y reparación en industria, soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos y permite soldar TIG tanto en aceros al carbono como en inoxidable. Potencia de 160 A con tan solo 4,5 Kg. Fácil de usar gracias a la tecnología INVERTER y el suministro de corriente continua DC.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA / TIG: 160 A.  
 RENDIMIENTO MMA / TIG 40°C (20°C): 45% (60%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-2.4 mm.

**STY185**



### SOLDADOR INVERTER COTT 175 SD

Modelo extremadamente compacto que permite la soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos, mantenimiento y reparación Industrial, y Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable. Máxima potencia (160 A) con el mínimo peso (3,9 kg). Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 160 A.  
 INTENSIDAD SOLDADURA TIG: 180 A.  
 RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 45% (60%).  
 RENDIMIENTO TIG 40°C (20°C): 35% (50%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.  
 ELECTRODOS UTILIZABLES TIG: 1.0-2.4 mm.

**04241**



### SOLDADOR INVERTER COTT 155

Ideal para trabajos en construcciones metálicas, en múltiples aplicaciones domésticas, de mantenimiento y reparación. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa. 3,5 kg siendo extremadamente compactos y portátiles.

INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 150 A.  
 INTENSIDAD MMA 60%/100% 40°C: 90A/65A  
 CORRIENTE DE PICO: 170 A.  
 RANGO REGULACIÓN MMA: 10-150 A (20.4-26 V)  
 RENDIMIENTO MMA 40°C (20°C): 35% (50%).  
 ELECTRODOS UTILIZABLES MMA: 1.6-4.0 mm.

04243



### SOLDADOR INVERTER CORE

Ideal para trabajos en construcciones metálicas, en múltiples aplicaciones de mantenimiento y reparación. Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos. Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización. Equipado con los dispositivos "Anti-stick", "Arc-Force" y "Hot-Start". Posibilidad soldadura TIG. Electrodo utilizables MMA: 1.6-4.0 mm.

#### CORE 160i

INTENSIDAD SOLDADURA MMA/TIG: 160 A.  
 RENDIMIENTO MMA / TIG 40°C (20°C): 35% (60%).

CORE-160

#### CORE 200i

INTENSIDAD SOLDADURA MMA/TIG: 200 A.  
 RENDIMIENTO MMA / TIG 40°C (20°C): 40% (60%).

04097



### SOLDADOR TIG GYSMI DC 168 HF

Soldador TIG profesional, ideal para los servicios de mantenimiento, de cañería o de calderería. Permite soldar acero, acero inoxidable y cobre. Cuenta con tecnología INVERTER, está pilotado por microprocesador, con un panel de mando digital para reglajes simplificados. Con su salvaguardia de memoria, puede memorizar hasta 5 programas.

POTENCIA: 6 KW  
 INTENSIDAD SOLDADURA MMA / TIG: 160 A.

372011410



### SOLDADOR GYSMI E200 FV

Equipo de tecnología INVERTER, controlado por microprocesador con teclado y pantalla digital. Herramienta polivalente, se conecta con una simple toma de 160-230V aún con uso intensivo. Suelda con gran facilidad cualquier electrodo de acero, inoxidable, hierro colado, rutilos, básico ( $\varnothing$ 1.6 a 5 mm)

POTENCIA: 7 KW  
INTENSIDAD SOLDADURA MMA / TIG: 200 A.  
ELECTRODOS UTILIZABLES: 1.6-5.0 mm.

**371031210**



### SOLDADOR GYSMI 130P

Equipo de tecnología INVERTER, controlado por microprocesador. Cuenta con inicio inmediato gracias al alto voltaje sin carga. Poder de soldadura constante y suave gracias a la corriente continua. Ofrece una muy buena penetración y perfecta estabilidad del arco.

POTENCIA: 4 KW  
INTENSIDAD SOLDADURA MMA: 130 A.  
ELECTRODOS UTILIZABLES: 1.6-3.2 mm.

**37102997**



### SOLDADOR INVERTER CEVIK ULTRA 200 PLUS

Equipo de soldadura con tecnología INVERTER para trabajos pesados. Gama profesional. Válido para electrodos rutilo, básicos, inoxidables y de fundición. Display digital. Conectable a generador. Dispositivos Arc Force, Hot Start, Anti-stick. Incluye accesorios y pantalla de soldadura automática regulable 9-13 DIN.

POTENCIA: 5.9 KW  
INTENSIDAD SOLDADURA: 200 A.  
ELECTRODOS UTILIZABLES: hasta 5 mm.

**CE-ULTRA200PLUS**



**SOLDADOR INVERTER CEVIK 150A DIGITAL**

Soldador INVERTER a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Compacto y ligero . Alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación. Dispositivos Arc Force, Hot Start, Anti-stick. Prrotección termostática, Sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Equipada con accesorios para soldadura MMA y maleta de aluminio.

POTENCIA: 2.5 KW

INTENSIDAD SOLDADURA: 150 A.

ELECTRODOS UTILIZABLES: máx. 3.2 mm.



**CE-KRONOS155**

**OTROS**

Visite nuestra tienda para todo tipo de complementos para la soldadura: pantallas, pinzas de masa, electrodos, etc.

Consúltenos para disponibilidad de otros modelos de estas marcas.